





Highcon EUCLID IIIS

Die Highcon® Euclid IIIS, eine digitale Stanz- und Rilllösung, bringt Druckdienstleistern und Verpackungsherstellern all die Vorteile einer digitalen Weiterverarbeitung. In die unterschiedlichsten Workflows im B2-Format (30 Zoll) fügt sie sich nahtlos ein.

Auf dem hart umkämpften Markt von heute ist Servicequalität das A und O für die Expansion und den langfristigen Erfolg von Unternehmen. Durch Digitalisierung der Weiterverarbeitung ermöglicht die Highcon Euclid IIIS völlig neue Servicekonzepte über ein breites Anwendungsspektrum. Druckdienstleistern und Verpackungsherstellern, die mit Digitaldruck arbeiten, verhilft sie zu einem von A bis Z digitalisierten Workflow – ohne all die Engpässe, die bisher nach dem Druck entstanden. Doch auch einem konventionellen Drucksaal kann sie neue Höchstleistungen entlocken – bei einem breiteren, stärker differenzierten Leistungsspektrum.

Vorteile

-  Expansion durch Innovation
-  Wettbewerbsvorteile durch vielfältige neue Anwendungen mit höherer Wertschöpfung
-  Schnellere Auftragsbearbeitung, kürzere Lieferzeiten und Korrekturen in letzter Minute
-  Wirtschaftliche Lösung zur hausinternen Weiterverarbeitung von Kleinauflagen – bei attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis

Merkmale

- Vielfältige Substrate: Papier, Etiketten, Karton, Mikrowelle
- Eignung für B2-Bogen (29 Zoll) – bei unkomplizierter Vor-Ort-Aufrüstung auf das B1-Format (42 Zoll)
- Bis zu 2.000 Bogen/Stunde
- Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit (optional)
- Passermarken-Steuerung (optional)
- Stanzen variabler Daten (optional)
- Highcon Axis Web-to-Pack-Paket (optional)

Highcon EUCLID IIS – Spezifikationen

	Eigenschaft	Wert (metrisch)	Wert (anglo-amerikanisch)
Leistung und Substrate	Max. Format	530 x 750 mm (Hochformat)	20,9 x 29,5 Zoll
	Min. Format	320 x 457 mm (Hochformat)	12,5 x 18 Zoll
	Karton- und Etikettenstärke	200–600 µm	8–24 pt
	Mikrowellpappe	N+F+G bis zu 1,2 mm	47 pt
	Max. Durchsatz (Bogen/Stunde)*	2.000	
Stapelhöhe	Anlegerstapel, inkl. Palette	1,1 m	3,6 Fuß
	Auslagestapel, inkl. Palette	1 m	3,3 Fuß
Technische Daten	Nettostanzbereich	515 x 750 mm	20,2 x 29,5 Zoll
	Greiferrand	15 mm	0,59 Zoll
Abmessungen und Gewicht der Maschine	L x B x H	8,6 x 2,1 x 2,3 m	28 x 7 x 7,5 Fuß
	Nettogewicht (Tonnen)	ca. 5	ca. 5

* Durchsatz abhängig vom Ausschleißlayout und Substrat

Highcon EUCLID IIS – Module

Highcon Axis (Basispaket)	Optionales Add-on
Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit	Optionales Add-on
Erweiterte Registerregelung	Optionales Add-on
Stanzen anhand variabler Daten	Optionales Add-on
CAD Light Editor	Inbegriffen



Highcon

www.highcon.net

Hauptsitz: ✉ info@highcon.net | ☎ +972-8-9101705 | 📠 +972-8-9101706

Highcon North America: ☎ +1 844-442-6670

©2017 (V1, Januar) Highcon Systems Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von Highcon darf dieses Dokument weder ganz noch teilweise vervielfältigt werden. Highcon, das Highcon-Logo, Highcon Euclid und DART sind Marken von Highcon Systems Ltd., die möglicherweise in bestimmten Ländern eingetragen sind. Alle anderen Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber. Die beschriebenen Anlagen, Systeme, Softwareanwendungen und Verfahren von Highcon sind patentiert. Änderungen der hierin gemachten Angaben sind vorbehalten. Für eventuelle sachliche oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen übernimmt Highcon keinerlei Haftung.